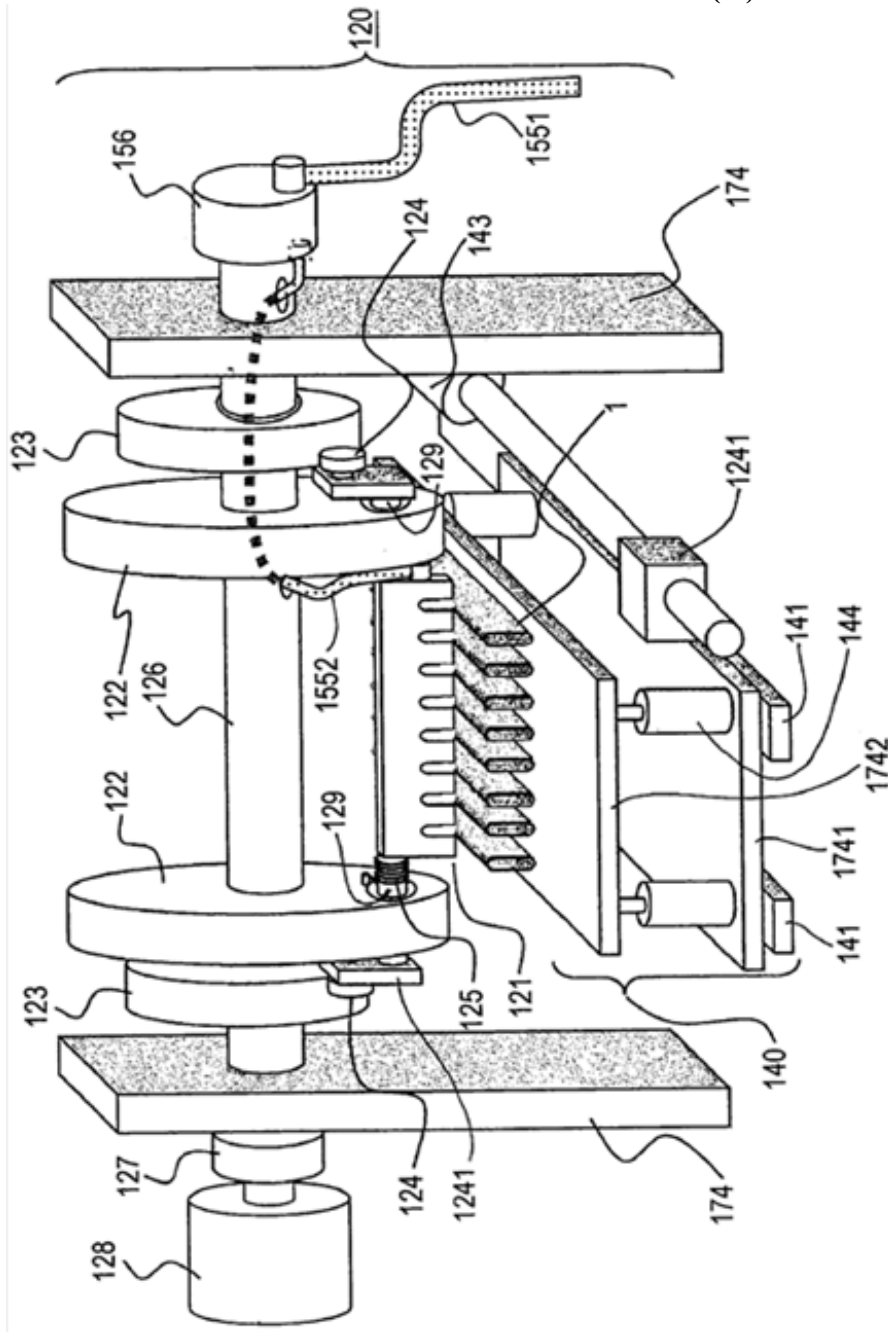


## (12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์

<p>(21) เลขที่คำขอ 1101000821 (22) วันที่ยื่นคำขอ 13 มิถุนายน 2554</p>	<p>(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 F28F 1/32</p>
<p>(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก 2010-149189 2010-149190 (32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก 30 มิถุนายน 2553 (33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก ญี่ปุ่น</p>	<p>(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร मितซูบิชิ อิเล็กทริก คอร์ปอเรชั่น (72) ผู้ประดิษฐ์ คิซามุโระ โทกุนุน และคณะ (74) ตัวแทน นายชวลิต อรรถศาสตร์ บริษัท ชวลิต แอนดูร์ แอชโซซิเอทส์ จำกัด เลขที่ 183 อาคารสำนักงาน ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120</p>
<p>(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์</p>	<p>วิธีการและอุปกรณ์สำหรับผลิตเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน</p>
<p>(57) บทสรุปการประดิษฐ์</p>	<p>จัดให้มีวิธีการและอุปกรณ์สำหรับผลิตเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่ไม่ทำให้เกิดการเสี รูปของครีบหรือการไม่เป็นระเบียบของระยะพิคซ์ และสามารถผลิตขึ้นได้อย่างรวดเร็วด้วยต้นทุน การผลิตที่ต่ำ วิธีการสำหรับผลิตเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนจะเคลื่อนที่ที่ท่ออย่างต่อเนื่องหรืออย่าง เป็นช่วงๆ ด้วยระยะพิคซ์ที่กำหนดไว้ล่วงหน้าด้วยความเร็วที่กำหนดไว้ล่วงหน้าในทิศทางตาม ความยาวของท่อ โดยสัมพันธ์กับครีบที่จะถูกติดตั้ง เพื่อทำการติดตั้งครีบ และอุปกรณ์สำหรับผลิต เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนจะสวมร่องสำหรับสอดท่อของครีบที่ถูกยึดจับไว้โดยส่วนสำหรับยึดจับ ครีบเข้าไปในท่อกับพื้นผิวรอบภายนอกของท่อ และจะทำการติดตั้งครีบ โดยเป็นลำดับโดย ตอบสนองกับการเคลื่อนที่สัมพันธ์ระหว่างท่อและส่วนสำหรับยึดจับครีบ เพื่อทำการติดตั้งครีบ จำนวนหนึ่งบนพื้นผิวรอบภายนอกของท่อเป็นระยะๆ ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า</p>



(ข้อถ้อยสิทธิ 22 ข้อ, รูปเขียน 20 รูป)