

(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์

(21) เลขที่คำขอ 1101002095 (22) วันที่ยื่นคำขอ 16 กันยายน 2554	(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 C21D 8/02, C22C 38/00, C22C 38/02
(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก 2010-210188 (32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก 17 กันยายน 2553 (33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก ญี่ปุ่น	(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร เจเอพี สตีล คอร์ปอเรชั่น (72) ผู้ประดิษฐ์ นายคัทสึมิ นาคาจิม่า และคณะ (74) ตัวแทน น.ส.ปิ่นพัฒน เหลืองธาตุทอง และ/หรือ น.ส.ยิ่งลักษณ์ ไกรฤกษ์ และ/หรือ นางสาวปวีศา อุดมธนาภัทร บริษัท เอส แอนด์ ไอ อินเตอร์เนชั่นแนล บางกอก ออฟฟิศ จำกัด 253 ชั้น 23 ถ.สุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์	แผ่นเหล็กกล้ารีดร้อนซึ่งมีความทนทานแรงดึงสูงซึ่งมีความต้านทานต่อการล้าตัวที่ดีและวิธีการผลิต
(57) บทสรุปการประดิษฐ์	แผ่นเหล็กกล้ารีดร้อนซึ่งมีความทนทานแรงดึงสูงซึ่งมีความต้านทานการล้าตัวที่ดี ดำเนินการรีดหยาบด้วยอัตราการรีดตัว 80% ขึ้นไปและรีดชั้นตอนสุดท้ายโดยทำให้อุณหภูมิสิ้นสุดการรีดในขอบเขต 800 ถึง 950 องศาเซลเซียสวัสดุเหล็กกล้าที่มีองค์ประกอบจาก C : 0.05 ถึง 0.15%, Si : 0.2 ถึง 1.2%, Mn : 1.0 ถึง 2.0%, P : ไม่เกิน 0.03%, S : ไม่เกิน 0.0030%, Al : 0.005 ถึง 0.10%, N : ไม่เกิน 0.006% และมี 1 ชนิดหรือ 2 ชนิดขึ้นไปที่สามารถเลือกจาก Ti : 0.03 ถึง 0.13%, Nb : 0.02 ถึง 0.10%, V : 0.02 ถึง 0.15% โดย % มวล ส่วนที่เหลือเป็น Fe กับวัตถุแปลกปลอมที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ หลังจากสิ้นสุดการรีดชั้นตอนสุดท้าย ดำเนินการจัดการระบายความร้อนเป็น 2 ขั้นตอนจากจัดการระบายความร้อนจากอุณหภูมิสิ้นสุดการรีดชั้นตอนสุดท้ายจนถึงอุณหภูมิหยุดการระบายความร้อน 550 ถึง 610 องศาเซลเซียสด้วยความเร็วการระบายความร้อนเฉลี่ย : 25 องศาเซลเซียส/วินาทีขึ้นไป ต่อไปจัดการระบายความร้อนจากอุณหภูมิหยุดการระบายความร้อนของการจัดการดังกล่าวอุณหภูมิมีวนเก็บด้วยความเร็วการระบายความร้อนเฉลี่ย : 100 องศาเซลเซียส/วินาทีขึ้นไปในทันที และมีวนเก็บด้วยอุณหภูมิมีวนเก็บ : 350 ถึง 550 องศาเซลเซียส จากนั้น บริเวณชั้นผิวจากพื้นผิวถึง 500μm ในทิศทางความหนาเป็นโครงสร้างที่มีเฟสเบไนต์ 50% ขึ้นไปโดยสัดส่วนพื้นที่บริเวณกึ่งกลางความหนาในขอบเขตของตำแหน่ง 1/4 ถึงตำแหน่ง 1/3 ของความหนาเป็นโครงสร้างซึ่งมีเฟสเบไนต์เป็น 90% ขึ้นไปโดยสัดส่วนพื้นที่ และมีความทนทานแรงดึง TS เป็น 780MPa ขึ้นไป