

(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์

(21) เลขที่คำขอ 1101002097 (22) วันที่ยื่นคำขอ 16 กันยายน 2554	(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 C21D 8/00, C22C 38/00
(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก 2010-210190 (32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก 17 กันยายน 2553 (33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก ญี่ปุ่น	(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร เจเอฟอี สตีล คอร์ปอเรชั่น (72) ผู้ประดิษฐ์ นายคัทสึมิ นาคาจิม่า และคณะ (74) ตัวแทน นางสาวปณณพัฒน์ เหลืองธาดทอง และ/หรือ น.ส.ยิ่งลักษณ์ ไกรฤกษ์ และ/หรือ นางสาวปวิศา อุดมชนภัทร บริษัท เอส แอนด์ ไอ อินเตอร์เนชั่นแนล บางกอก ออฟฟิศ จำกัด 253 ชั้น 23 ถ.สุขุมวิท 21 (อโศก) แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110
(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์	แผ่นเหล็กกล้ารีดร้อนความแข็งแรงสูงที่มีคุณสมบัติการตัดเจาะขึ้นรูปดีเลิศและ กรรมวิธีการผลิตนั้น
(57) บทสรุปการประดิษฐ์	แผ่นเหล็กกล้ารีดร้อนความแข็งแรงสูงที่มีคุณสมบัติการตัดเจาะขึ้นรูปดีเลิศ กำหนดให้มีองค์ประกอบที่มี C : 0.050~0.15%, Si : 0.1~1.5%, Mn : 1.0~2.0%, P : ไม่เกิน 0.03%, S : ไม่เกิน 0.0030%, Al : 0.01~0.08%, Ti : 0.05~0.15%, N : ไม่เกิน 0.005% และเป็นโครงสร้างที่มีเฟสเบไนต์มากกว่า 95% (อัตราส่วนพื้นที่) นอกจากนั้น กำหนดให้เป็นโครงสร้างที่ขนาดเกรนเฉลี่ยของเฟสเบไนต์ในอาณาเขตตั้งแต่ผิวหน้าจนถึงตำแหน่ง 1/4 ของความหนาแผ่นไม่เกิน 5 μm ด้วยหน้าตัดทิศทาง L, ไม่เกิน 4 μm ด้วยหน้าตัดทิศทาง C ตลอดจนส่วนตรงกลางความหนาแผ่นเป็นโครงสร้างที่เกรนผลึกที่ได้แผ่ขยายในทิศทางการรีดที่อัตราส่วนกว้างยาวเป็น 5 ขึ้นไปมีอยู่ไม่เกิน 7 อัน โดยสิ่งนี้ จึงกลายเป็นแผ่นเหล็กกล้ารีดร้อนที่มีความแข็งแรงสูงในระดับความต้านแรงดึง TS 780MPa ขึ้นไป รวมทั้งผิวปลายตัดเจาะกลายเป็นผิวแตกแบบเหนียวที่ละเอียดยิ่งและเป็นเนื้อเดียวกัน และมีคุณสมบัติและสภาพของผิวปลายตัดเจาะดีเลิศ และมีคุณสมบัติการตัดเจาะขึ้นรูปดีเลิศ