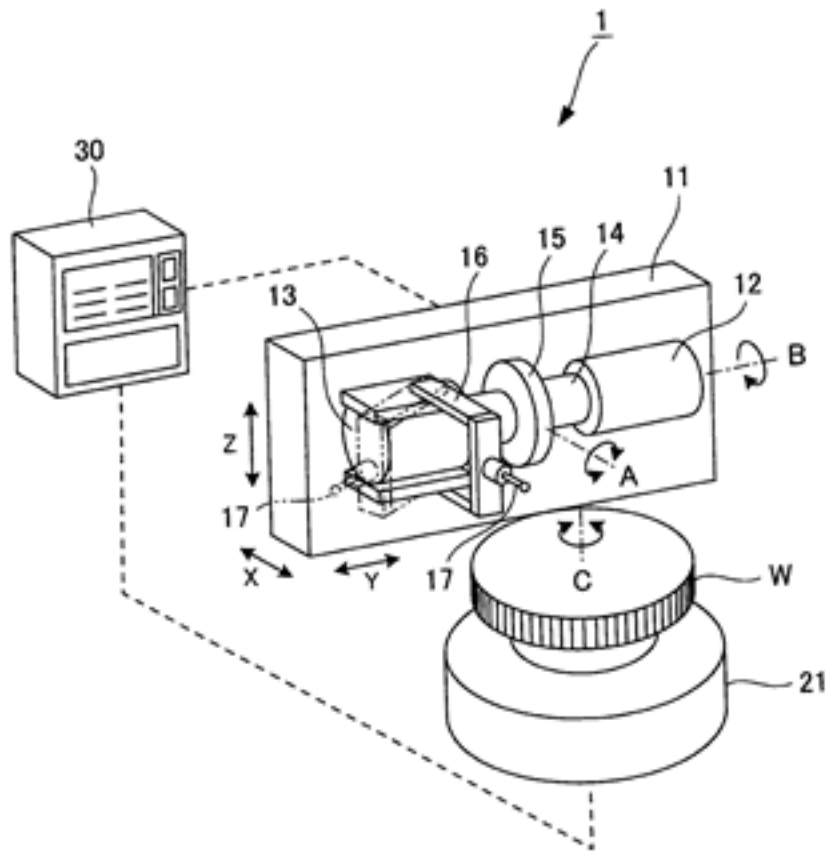


(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์ที่ยื่นผ่านระบบพีซีที

| | |
|---|---|
| <p>(21) เลขที่คำขอ 1201006056</p> <p>(24) วันที่รับคำขอ 21 พฤศจิกายน 2555</p> <p>(22) วันที่ยื่นคำขอ 13 มิถุนายน 2554</p> | <p>(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 B23F 23/00, B23F 5/02</p> <p>(89) เลขที่คำขอพีซีที PCT/JP2011/063538</p> |
| <p>(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก 2010-136812</p> <p>(32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก 16 มิถุนายน 2553</p> <p>(33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก ญี่ปุ่น</p> | <p>(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร มิตซูบิชิ เฮฟวี อินดัสทรีส์, ลิมิเต็ด.</p> <p>(72) ผู้ประดิษฐ์ โยชิโกโตะ ยานาเสะ</p> <p>(74) ตัวแทน นายชวลิต อรรถศาสตร์ บริษัท ชวลิต แอนด์ แอชโซซิเอตส์ จำกัด เลขที่ 183 อาคารรังนกการ ชั้น 20 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพมหานคร</p> |
| <p>(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์</p> | <p>วิธีการขัดเฟือง</p> |
| <p>(57) บทสรุปการประดิษฐ์</p> | <p>วิธีการขัดเฟืองที่ซึ่งตำแหน่งสำหรับตัดเริ่มต้น โดยหินขัดจะถูกเจ็ดไว้เหมาะสม ซึ่งส่งผลให้เกิดการปรับปรุงในความแม่นยำของการกลึงสามารถถูกกระทำได้ ด้วยวัตถุประสงค์นี้วิธีการขัดเฟืองจะเป็นในลักษณะที่การหมุนของชิ้นงาน (W) รอบแกนการหมุนของชิ้นงาน (C) การตัดด้วยหินขัด (15) ในทิศทางแกน X และการป้อนของหินขัด (15) ในทิศทางแกน Z ถูกควบคุม ซึ่งส่งผลให้ชิ้นงาน (W) นั้นถูกขัดโดยหินขัด (15) ในวิธีนี้ จุดวัด (P1-P9) จะถูกเจ็ดไว้ในรูปแบบที่เหมือนตะแกรงบนพื้นผิวของพื้นด้านซ้าย (WL) และพื้นผิวของพื้นด้านขวา (WR) ของพื้นที่กำหนดไว้ล่วงหน้า (WA) ของชิ้นงาน (W) ; เฟสการหมุนรอบแกนการหมุนของชิ้นงาน (C) ณ จุดวัด (P1-P9) ถูกตรวจจับ; ปริมาณความเบี่ยงเบนความหนาของพื้น (e) ระหว่างพื้นผิวของพื้นเส้นโค้งอ้างอิงและจุดวัด (P1-P9) บนพื้นผิวของพื้นด้านขวา เช่นเดียวกับปริมาณความเบี่ยงเบนความหนาของพื้น (e) ระหว่างพื้นผิวของพื้นเส้นโค้งอ้างอิงและจุดที่สอดคล้องกัน (Q1-Q9) บนพื้นทั้งหมดยกเว้นพื้น (Wa) จะได้รับมาบนพื้นฐานของเฟสการหมุนที่ถูกตรวจจับ; และตำแหน่งสำหรับตัดเริ่มต้น (X1) ของหินขัด (15) จะถูกเจ็ดบนพื้นฐานของปริมาณความเบี่ยงเบน (e) ที่มากที่สุด</p> |



(ข้อถือสิทธิ 5 ข้อ, รูปเขียน 3 รูป)