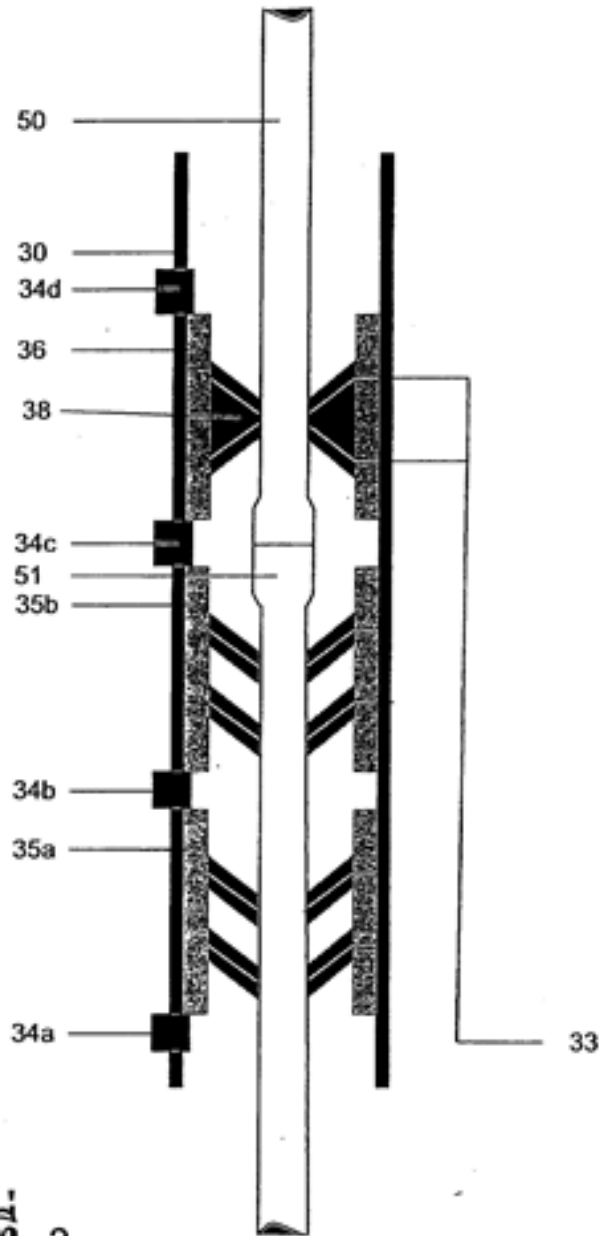


## (12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์ที่ยื่นผ่านระบบพีซีที

<p>(21) เลขที่คำขอ 1201006532</p> <p>(24) วันที่รับคำขอ 14 ธันวาคม 2555</p> <p>(22) วันที่ยื่นคำขอ 8 มิถุนายน 2554</p>	<p>(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10 E21B 17/00, B08B 9/023</p> <p>(89) เลขที่คำขอพีซีที PCT/NO2011/000166</p>
<p>(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก 201000858</p> <p>(32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก 16 มิถุนายน 2553</p> <p>(33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก นอร์เวย์</p>	<p>(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร ซิม วิส เอเอส</p> <p>(72) ผู้ประดิษฐ์ เอ็ดวาร์ดเซน, เพอร์ เอสเพน และคณะ</p> <p>(74) ตัวแทน นายจักรพรรดิ มงคลสิทธิ์ และ/หรือ นางสาวปรัญชญา ศรีกิจจาภรณ์ และ/หรือ นายรุทร นพคุณ แห่ง บริษัท สำนักกฎหมาย ดำเนิน สมเกียรติ และบุญมา จำกัด อยู่ที่ 719 ถนนสีพระยา แขวงบางรัก เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500</p>
<p>(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์</p>	<p>ชุดการจัดเพื่อการเจียสำหรับรอยต่อเครื่องมือบนชุดอุปกรณ์ก้านเจาะ</p>
<p>(57) บทสรุปการประดิษฐ์</p>	<p>ชุดการจัดเพื่อการเจียจะได้รับการบรรยายไว้เพื่อที่จะขจัดขอบแหลมคมบนชุดต่อประกบต่อ (51) ของชุดอุปกรณ์ก้านเจาะ (50) ซึ่งเป็นผลของร่องรอยจากก้านหนีบของคีมจับและเครื่องกลที่ได้รับการใช้เพื่อที่จะเชื่อมต่อชุดต่อประกบต่อ (51) บนปากกระวางการเจาะ ชุดเพื่อการรับ (30) จะได้รับการจัดไว้เพื่อรับชุดเพื่อการเจีย (36) ซึ่งได้รับการติดตั้งประกอบไว้พร้อมด้วยชิ้นส่วนเพื่อการเจีย (38) อย่างน้อยที่สุดหนึ่งชิ้น เมื่อชุดเพื่อการเจีย (36) ได้รับการจัดไว้เพื่อที่จะได้รับการขับเคลื่อนในชุดเพื่อการรับ (30) โดยที่มีความช่วยเหลือของชุดอุปกรณ์ก้านเจาะ (50) หรือเครื่องมือที่ติดตั้งอุปกรณ์ในหลุมเจาะที่เหมาะสมและที่จะได้รับการล็อกอย่างมั่นคงเข้าไปในชุดเพื่อการรับ (30) ยิ่งไปกว่านั้นชุดเพื่อการรับจะได้รับการจัดไว้ในที่ติดตั้ง ชิ้นต่อค้ำยันหรือในการเชื่อมต่ออื่นๆระหว่างปากกระวางการเจาะและปากหลุมเจาะและอยู่เหนือชุดการจัดเพื่อการผนึกสำหรับการผนึกแบบพลวัตรอบชุดอุปกรณ์ก้านเจาะ (50) ในระหว่างการเจาะที่ได้รับการควบคุมความดัน</p>



รูปที่ 2

(ข้อถ้อยสิทธิ 14 ข้อ, รูปเขียน 2 รูป)